



+ KOMPAKTE BAUWEISE

Einfache Einbringung und geringer Platzbedarf dank optimierter Konstruktion.

+ GERÄUSCHARMER BETRIEB

Isolierende Schalldämmhaube mit hochwirksamer Dämmung, zweifache Schwingungsentkopplung, sowie externer, speziell abgestimmter Kombinationsschalldämpfer.

+ MAXIMALER WIRKUNGSGRAD

Eine hohe Heizleistung dank wassergekühltem Abgassammelrohr und integriertem Brennwertwärmetauscher.

+ GERINGER WARTUNGSAUFWAND

Lange Wartungsintervalle, wartungsarmer Brennwertwärmetauscher, sowie gute Zugänglichkeit der Wartungsstellen.

+ NIEDRIGE ABGASEMISSION

Integrierter 3-Wege-Katalysator mit Lambdaeegelung (Emissionen < 50% TA-Luft).

+ VOLLGRAPHISCHE STEUERUNG

Übersichtliches Steuern, Regeln, Berechnen, Zählen und Visualisieren.

+ SICHERER BHKW-BETRIEB

Umfangreiche Motor-, Generator- und Netzüberwachung

+ SICHERER BHKW-FERNZUGRIFF

smartblock online & smartblock cloud garantieren einen sicherheitszertifizierten Fernzugriff auf dem neuesten Stand der Technik.

+ UMFANGREICHE ZUSATZFUNKTIONEN

Spitzenlastkesselanforderung und Mehrmodulfähigkeit, Netzbezugsregelung, ...

+ LEISTUNGSMODULATION

Modulation über Rücklaufstemperatur, Strombezug oder externe Sollwertvorgabe.

+ EINFACHE EINBINDUNG

Dank integrierter Vorlaufstemperaturregelung und der zum Lieferumfang gehörenden Gasregelstrecke.



smartblock® | 75 s

+ LEISTUNGSDATEN

Betriebsweise	Netzparallelbetrieb mit Netzersatzfunktionen
Kraftstoff	Flüssiggas
Energieeffizienzklasse ¹⁾	A++
Elektrische Leistung ²⁾	75,0 kW
Thermische Leistung ³⁾	156,7 kW
Kraftstoffverbrauch ⁴⁾	223,0 kW
Wirkungsgrad gesamt	103,9 %
Wirkungsgrad elektrisch	33,6 %
Schalldruckpegel ⁵⁾	56,8 dB(A)
Vorlauftemperatur	max. 90°C
Rücklauftemperatur	max. 70°C

1) gem. EU-VO 813/2013 2) stufenlose Modulation Pel 50-100% 3) Rücklauftemperatur 40°C
4) gem. EN 50465 Toleranz 5% 5) gem. DIN EN ISO 3744:2011-2, 1m Abstand

+ MOTOR

Typ	K74S
Hubraum	7,4 L
Zylinderzahl	6
Drehzahl	1500 U/min
Abgasemissionen	CO: < 100 mg/m ³ NO _x : < 100 mg/m ³ CH ₂ O: < 1 mg/m ³ (Formaldehyd)
H ₂ ready	≤ 40% Wasserstoff-Beimischung



+ SYNCHROGENERATOR

Typ	Nidec Leroy Somer LSA
Kühlung	Luftkühlung
Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz

+ ABMESSUNGEN

Abmessungen	L x B x H 2,64 x 0,96 x 1,71 m
Gewicht BHKW	2320 kg

+ STEUERUNG

Die smartblock BHKW-Steuerung zum Steuern, Regeln, Berechnen, Zählen und Visualisieren ist mit einem großen Touch-Display ausgestattet, welches für die Bedienung des BHKWs erforderlich ist.

Funktion	Start-/Stoppautomatik; Störmeldesystem; Zeitschaltuhr; Steuer-, Regel- & Überwachungsfunktionen; Lambdaregelung
Motor-/Generatorschutz	Integrierter Netz- und Anlagenschutz mit einstellbaren Schutzauslösewerten; Überlast- und Minderleistungsüberwachung; vollständige Motor- und Generatorüberwachung
Anzeigen	Momentane Wirkleistung; Motortemperatur; Abgastemperatur vor und nach Abgaswärmetauscher; Öldruck; Vorlauf- und Rücklauftemperatur; Generatorstrom; Betriebszustandsmeldungen; Statusanzeige; ...
Zähler	Stromzähler; Start-, Wartungs- und Betriebsstundenzähler; ...
Aufzeichnungen	Kurz- und Langzeitlogbuch; Analogwertspeicher; Fehlerspeicher; Laufzeitspeicher; ...
Optionen	Zwei Spitzenlastkesselanforderungen; Master/Slave-Betrieb bei Mehrmodulanlagen; Schnittstellenanbindung an externe Systeme (z.B. Modbus); priorisiertes Netzsicherheitsmanagement mit digitalen und analogen Eingängen für Regelvorgaben durch den Netzbetreiber
smartblock online	Fernzugriff (DSL/Mobil) mit perfekt an die BR18 angepassten Produkten via Secure-Link-Services von SECOMEA sorgt für höchste Verbindungs- und Kommunikationssicherheit
smartblock cloud	Digitales Werkzeug und Kontrollinstrument, das den BHKW-Betrieb sicher archiviert, analysiert und visualisiert. Zugriff über Webanwendung von jedem Endgerät aus möglich (Phone, Tablet, PC)

Unser Partner in Ihrer Nähe:



KW Energie GmbH & Co. KG
Neumarkter Straße 157
92342 Freystadt / Rettelloh
Deutschland

T +49 (0) 9179 96434 - 0
F +49 (0) 9179 96434 - 29
M info@kwenergie.de
W www.kwenergie.de

+ AUFBAU

Stabiler Grundrahmen mit Bodenwanne. Motor und Generator über eine drehelastische Kupplung gekoppelt und elastisch gelagert. Hochwirksame Schalldämmhaube in Kassetten-Bauweise, mit sechs Türen. Alle Anschlüsse an der Rückseite.

+ ABGASANLAGE

Wassergekühltes Abgassammelrohr und wartungsarmer Brennwertwärmetauscher mit integriertem 3-Wege-Katalysator.

+ KOMBINATIONSSCHALLDÄMPFER

Vereint speziell ausgelegten Hochleistungsschalldämpfer, Kaminanschluss mit Kondensatablauf und Messöffnungen in einem externen Bauteil.

+ AGGREGATKÜHLUNG & HEIZKREIS

Zweikreiskühlsystem mit elektrischer Pumpe. Wärmeübertragung vom BHKW-Kühlkreis auf das Heizungssystem durch integrierten Edelstahl-Plattenwärmetauscher. Konstant hohe Vorlauftemperatur durch integrierte Vorlauftemperaturregelung.

+ BETRIEBSARTEN

Konstantleistungsregelung
Leistungsmodulation über Rücklauftemperatur, Strombezug oder externe Sollwertvorgabe
Temperaturabhängiges Zu- und Absetzen
Strombezugsabhängiges Zu- und Absetzen

+ STEUERSCHRANK

mit folgenden Hauptkomponenten:	
SPS-Steuerung; Sicherungen; Relais für Pumpen, Ventile, usw.	
Abmessungen	B x T x H 0,90 x 0,31 x 1,27 m
Gewicht	ca. 105 kg

+ NETZKONFORM

VDE-AR-N 4105	Einheitszertifikat für Niederspannung ⁶⁾
VDE-AR-N 4110	Einheitszertifikat für Mittelspannung ⁷⁾

6) BR22 Prototypenzertifikat Q2/2022 7) nur für smartblock s BHKW ab Q2/2022, Prototypenzertifikat verfügbar

